

Soudasil 230

Revisione: 05/08/2020

Pagina 1 Di 3

Specificazioni

Base	Polisilossano
Consistenza	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 35 min
Velocità di indurimento * (23°C/50% R.H.)	Ca. 2 mm/24h
Durezza**	Ca. 23 ± 5 Shore A
Densità**	1,03 g/ml
Recupero elastico (ISO 7389)**	> 80 %
Distorsione massima consentita (ISO 116000)	25 %
Tensione max. (ISO 37)**	1,50 N/mm ²
Modulo elastico 100% (ISO 37)**	0,39 N/mm ²
Allungamento alla rottura (ISO 37)**	> 600 %
Consumo (*)	Ca. 7 m per cartuccia (stricia singola con ugello triangolare)
Resistenza alle temperatura**	-40 °C → 180 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Soudasil 230 è un adesivo per specchi monocomponente di alta qualità, neutro e a base di silicone.

Proprietà

- Compatibile con la maggior parte di rivestimento posteriore di specchi di qualità
- Ottima adesione su diversi materiali
- Molto semplice da applicare
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Minimo odore

Applicazioni

- Incollaggio senza tensioni degli specchi secondo EN 1036-1 e EN 1036-2. Per gli altri specchi deve essere verificata la compatibilità.

Confezione

Colore: trasparente

Confezione: Cartuccia da 310 ml

Stoccaggio

15 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

Substrati

Substrati: Tutti i substrati da costruzione comuni. Legno trattato, PVC, plastica

Natura: portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

Preparazione superficie: Le superfici porose dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica).

Non c'è adesione su PE, PP, PTFE (Teflon®) e superfici bituminose. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Dimensioni giunto

Spessore min.: 3 mm

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudasil 230

Revisione: 05/08/2020

Pagina 2 Di 3

Metodo di lavorazione

Prima di procedere all'incollaggio, controllare che il rivestimento posteriore dello specchio non presenti danni (ad es. graffi). Non incollare uno specchio danneggiato. Applicare il prodotto con l'ugello triangolare accluso sotto forma di strisce verticali sulla parte posteriore dello specchio. In base alle dimensioni e al peso degli specchi, le strisce devono essere posizionate a pari distanza compresa tra 10 e 20cm l'una dall'altra. Utilizzare un nastro biadesivo per specchi per l'adesione iniziale e per creare l'aerazione necessaria dietro lo specchio. Vedere anche 'Note'.

Metodo di applicazione: Con una pistola Skeleton manuale, pneumatica o a batteria
Pulizia: Pulire con Soudal Surface Cleaner o Soudal Swipex immediatamente dopo l'uso
Finitura: Con una soluzione saponata o con Soudal Finishing Solution prima della filmazione.

Riparare: Con lo stesso materiale

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Note

- A causa dell'ampia varietà di specchi, si consigliano test preliminari di compatibilità.
- A causa della bassa adesione iniziale, gli specchi devono essere supportati durante il processo di solidificazione fino a quando l'adesivo si è completamente indurito. Il tempo necessario dipende dal peso / dimensione dello specchio, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dalla quantità di prodotto utilizzata.
- Per evitare potenziali problemi dovuti alla condensazione, i costruttori di specchi e Soudal consigliano un'aerazione sufficiente sulla parte posteriore dello specchio. Di base è necessario lasciare un'apertura di 3 mm tra superficie e specchio. Ciò può avvenire per mezzo di un nastro biadesivo per specchi.

- Si raccomanda questa apertura di aerazione minima di 3 mm per garantire la corretta solidificazione dell'adesivo/sigillante. L'incollaggio su tutta la superficie è a rischio dell'applicatore.
- Per gli specchi più grandi utilizzare sempre l'adesivo in combinazione con un nastro biadesivo per specchi di alta qualità.
- Gli specchi dotati di una pellicola di sicurezza sul retro, per evitare la rottura, devono essere pre-trattati con un promotore di adesione. L'utilizzo di Soudal Surface Activator garantisce il migliore incollaggio su questo tipo di pellicole di sicurezza. Se non viene utilizzato Soudal Surface Activator, l'adesivo potrebbe essere insufficiente, rischiando così di portare a una situazione caratterizzata da poca sicurezza.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- Può verificarsi lo scolorimento dovuto ad agenti chimici, alte temperature e raggi UV. Una modifica del colore non inficia le proprietà tecniche del prodotto.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Clausole ambientali**Norma LEED:**

Soudasil 230 è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Conforme a norma USGBC LEED® 2009 Credito 4.1: Materiali a basse emissioni – Adesivi & sigillanti relativi al contenuto di VOC.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudasil 230

Revisione: 05/08/2020

Pagina 3 Di 3

Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.