

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: POLVERE CERAMICA

DESCRIZIONE

La Polvere ceramica e' un gesso naturale tipo III "classe alfa", con l'aggiunta di particolari additivi chimici.

PROPRIETA' FISICHE E TECNICHE

Stato fisico:	POLVERE
Granulometria a 100 µm.	< 0,2%
Prodotto idratato	
Rapporto acqua/gesso	100/320
Tempo di colabilita'	12'
Tempo di inizio presa	18'
Tempo di fine presa	28'
Espansione di presa	0.12 %
Resistenza a compressione	35 N/mm ²

FORNITURA

Scatola da Kg. 1
Sacchetti e/o Scatole da Kg. 5 confezione

IMPASTO

Manuale o meccanico dolce con materiale pulito. Il tipo di turbina (dimensioni, velocita' e forma), nonche' il tempo di miscelazione, la purezza dell'acqua, il rapporto d'impasto, incidono sui tempi di colabilita' e sulla porosita'.

TEMPO DI IMPASTO:

Versare uniformemente il gesso nell'acqua (a pioggia) in circa 1', lasciare riposare per 30", impastare per 1', dopodiche' colare negli stampi.

STOCCAGGIO

Stoccare il luogo asciutto al riparo dall'umidita'. I sacchetti e/o scatole devono essere stoccati senza nessun contatto diretto con il suolo e protetti da eventuali sgocciolamenti.

Questo preparato non richiede etichettatura , Direttiva 1999/45/CE e il Regolamento CLP 1272/2008 CE

Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative.

La Societa', tuttavia, non si assume nessuna responsabilita' poiche' le condizioni d'uso e impiego non sono soggette al controllo della Rassasie S.r.l.

Data di revisione: 11/09/2017

