

RASSASIE S.R.L.

Via A. Labriola, 4

40010 Sala Bolognese (Bo)

Codice Fiscale: 00627720378

Partita Iva: 00519761209

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: CEMENTO BIANCO

DESCRIZIONE

Il Cemento bianco e' un cemento Portland al calcare tipo II a resistenza iniziale elevata.

FORNITURA

- Sacchi e/o scatole da Kg. 5
- Scatole da Kg. 1

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO : PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

	Proprieta'	un. Misura	valore medio
Chimiche:	SO3	%	2,74
	CI	%	0,0032
Colorimetriche	brillanza	AD	87,11
Fisiche:	S.sp. Blaine	cm2/g	4660
	Espansione	mm	0,90
	Inizio presa	min	188,91
Meccaniche:	R.c. 2 gg	MPa	21,19
	R.C. 28 gg	MPa	40,41

Stato Fisico	Polvere
Colore	Bianco
Odore	Inodore
pH (T= 20°C in acqua, rapporto acqua/solido 1:2)	11 - 13,5
Punto di fusione	> 1200°C
Punto di infiammabilità	NA (non applicabile)
Tasso di evaporazione	NA (non applicabile)
Infiammabilità di solidi e gas	NA (non applicabile)
Proprietà esplosive	Non esplosivo
Proprietà comburenti	Non comburente
Densità relativa	2,75 - 3,50 g/cm3
Densità apparente	1,4 - 1,7 g/cm3
Solubilità in acqua (T= 20°C)	Minima 0,1 - 1,5 g/L
Coefficiente di ripartizione (n-ottanolo/acqua)	NA (non applicabile)
Pressione di vapore	NA (non applicabile)
Densità Vapori	NA (non applicabile)
Proprietà ossidanti	NA (non applicabile)

UTILIZZO

Il suo impiego abituale riguarda:

- getti faccia a vista con rilievi di inerti colorati;
- pavimentazioni di pregio;
- malte e calcestruzzi colorati;
- sculture, panchine, fioriere, vasi;
- intonaci e pitture a base cementizia;
- premiscelati;
- colle cementizie;
- elementi per l'arredo urbano;
- elementi per la segnaletica stradale;
- piastrelle e marmette;
- stucchi bianchi, chiari o colorati a base cementizia;
- riparazioni di varia natura.

VANTAGGI

Il Cemento bianco e' costante e stabile e consente, con l'aggiunta di pigmenti, di ottenere la piu' versatile gamma di colori e una grande purezza di tinte.

Le sue ottime resistenze meccaniche, il ritiro, il calore d'idratazione nonche' il modulo elastico inferiore a quello del cemento grigio di pari classe, ne rendono idoneo l'impiego in realizzazioni particolari (pavimentazioni, pietre artificiali, collanti ecc.), dove l'uso di un cemento normale potrebbe comportare alcuni inconvenienti.

Gli impasti di Cemento bianco presentano una notevole aderenza e offrono la possibilita' di poter utilizzare il prodotto per tutti i tipi di intonaci, dove la funzione principale e' quella di costituire un rivestimento flessibile in grado di adattarsi a tutti i movimenti del supporto per variazioni termiche e igrometriche.

Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative. La Societa', tuttavia non si assume alcuna responsabilita' poiche' le condizioni d'uso e d'impiego non sono soggette al controllo della Rassasie S.r.l.