

### NATURA E IMPIEGO

Antivegetativa a matrice dura studiata per la protezione di ogni tipologia di carena dal biofouling marino, di imbarcazioni a media ed alta velocità (> 20-25 nodi).

La particolare formulazione del prodotto e la miscela di speciali biocidi ad azione sinergica utilizzati, conferiscono al prodotto un'ottima azione attiva nel tempo.

**"Polaris H.M." non contiene Ossidulo di Rame e risulta pertanto compatibile anche con scafi in Alluminio.**

### CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Copolimero Acrilico - Resine Naturali
<b>Peso specifico:</b>	Kg/l	1,55- 1,70 ± 0,05 a seconda del colore @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	82 ± 3 %
<b>Solidi in Volume:</b>	%	65 ± 3 %
<b>Colore/aspetto del film applicato:</b>		Bianco, Rosso, Azzurro, Blu mare, Nero (satinati)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

#### Acciaio nuovo (Opera Viva):

Quando non sia possibile sabbare, eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di "Diluyente Nitro" o Diluyente per Epossidici.

Terminata la preparazione del supporto, applicare subito una mano di idoneo primer anticorrosivo (ad es. "StopPrimer") e poi una seconda. Rispettando le tempistiche di sovraverniciatura della mano di aggancio, seguire con 2-3 mani di "Waterstop" (o in alternativa "Unicoat CR-A") intervallate da 24 ore una dall'altra e finire con almeno 2 mani di "Polaris H.M." a distanza di 12 ore una dall'altra.

#### Legno nuovo (Opera Viva):

Su supporto asciutto, stagionato e pulito,

##### (\*ciclo monocomponente\*):

Applicare una prima mano di antiputrido "Corrostop 2M" avendo cura che questa impregni bene il legno. Dopo almeno 24 ore seguire con altre 2 mani piene di "Corrostop 2M" e successivamente con 3 mani di "UNICOAT CR-A" intervallate 24 ore una dall'altra.

##### (\*ciclo bicomponente\*):

applicare 1 - 2 mani ad impregnare di "Epofigo Impregnante", successivamente (dopo almeno 12 ore), ricoprire con 2 mani di "Epofigo Evolution", seguite da 2 mani di "StopPrimer".

Completare il ciclo sia "mono" che "bicomponente" con almeno 2 mani di "Polaris H.M." date a distanza di 12 ore una dall'altra.

#### Gelcoat nuovo (Opera Viva):

Carteggiatura a secco con carta tipo P120-P180. La superficie dovrà essere completamente asciutta (U.R. ≤ 0,8%), libera da grasso, olio e altri contaminanti, perfettamente irruvidita ed accuratamente depolverata.

Applicare 3-5 mani di "StopPrimer" e finire direttamente con almeno 2 mani di "Polaris H.M." a distanza di 12 ore una dall'altra.

### Alluminio (Opera Viva):

Quando non sia possibile sabbiare, irruvidire la superficie con carta avente grana tipo P100 o disco abrasivo. Eliminare polvere e residui e pulire la superficie con straccio imbevuto di "Diluyente Nitro" o Diluyente per epossidici.

Terminata la preparazione del supporto, applicare subito una mano di idoneo primer anticorrosivo (ad es. "StopPrimer L. A.") e poi una seconda.

Rispettando i tempi di sovra-verniciatura della mano di aggancio, seguire con 1 mano di "StopPrimer" seguita poi da 2 mani di "Waterstop" intervallate da 24 ore una dall'altra.

Finire con almeno 2 mani di "Polaris H.M." a distanza di 12 ore una dall'altra.

**Nota Bene** L'applicazione di una mano di "Unicoat CR-A" come tie-coat tra pittura epossidica bicomponente e Antivegetativa finale, migliora l'adesione tra i due rivestimenti.

### Superfici già precedentemente trattate con ANTIVEGETATIVA:

#### Pitturazione aderente ed in buone condizioni:

Lavare con acqua dolce (eventualmente ripetere l'operazione più volte) e lasciare asciugare molto bene.

Se l'Antivegetativa è di natura sconosciuta, applicare 2 mani di "Unicoat CR-A" intervallate da 24 ore una dall'altra e finire con almeno 2 mani di "Polaris H.M." a distanza di 12 ore una dall'altra.

#### Pitturazione in cattive condizioni:

Rimuovere la vecchia antivegetativa non aderente, isolare con 2 mani di "Unicoat CR-A" intervallate da 24 ore una dall'altra e finire con almeno 2 mani di "Polaris H.M." a distanza di 12 ore una dall'altra.

Se le condizioni della vecchia pitturazione si presentassero molto critiche, si renderà necessario rimuovere completamente il precedente ciclo fino a nuda superficie, intraprendendo il rivestimento come nel caso di superficie nuova.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto contiene pigmenti pesanti che tendono caratteristicamente nel tempo a sedimentare sul fondo della confezione. Si abbia cura di omogeneizzare bene il prodotto prima dell'uso, diluendo poi q.b. Lasciare riposare la miscela per 5-10 minuti per dar modo all'aria inglobata nella miscela di prodotto di poter degasare e quindi procedere all'applicazione.

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
<b>Diluizione:</b>	% Pronto all'uso, 0-10% Max. per applicazioni Airless o a Spruzzo 0- 5% Max. per applicazioni a Rullo o Pennello Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto
<b>Diluyente:</b>	Diluyente SINT400 D
<b>Pulizia:</b>	Diluyente SINT 400 D
<b>Essiccazione @ +25°C:</b>	Asciutto al tatto in 2 – 3 ore
<b>Sovraverniciatura @+20°C:</b>	Minimo 12 ore

MTDS 03018/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 80%
<b>Spessore tipico del rivestimento:</b>	120 µm secchi (DFT) – (due mani da 60 µm DFT ciascuna pari a ~110 µm umidi (WFT))
<b>Resa teorica:</b>	<b>m<sup>2</sup> / l</b> 11~ per mano agli spessori di film secco di 60 µm (DFT)
<b>Varo @20°C:</b>	Minimo 48 ore – Massimo 1 mese ***

**\*\*\*Nota:** “Polaris H.M.” è sensibile all’ esposizione diretta ai raggi U.V., pertanto dopo le 72 ore dall’ applicazione dell’ultima mano di antivegetativa, si renderà necessario proteggere la parte verniciata o porre la barca al coperto. I tempi di varo sono essenziali, qualora le tempistiche di rimessaggio si protraessero si consiglia l’ applicazione di una mano di ripresa aggiuntiva. Eventuali alterazioni del colore dovute ad esposizione all’ aria del rivestimento tendono a scomparire dopo l’ immersione. Protezione e durata del rivestimento aumentano all’ aumentare dello spessore secco di pittura applicata.

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

#### Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate nella scheda di sicurezza del prodotto.

Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

#### Manipolazione:

Il materiale è adatto all’ uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l’impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

#### Precauzioni:

Quando il prodotto deve essere utilizzato all’ interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d’ aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d’ applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d’ esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d’ esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

#### Stoccaggio/Trasporto:

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall’ esposizione solare diretta.

Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

#### Shelf-life:

**12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all’uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

**Consultare la Scheda di Sicurezza**

**MTDS 03018/ Pagina 3 di 3**

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull’ esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d’ uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l’ utilizzatore stesso determinerà l’ idoneità del prodotto per l’ uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**sales@industri brunostoppainpaints.com - www.industri brunostoppainpaints.com**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134