

## Scheda tecnica Color Spray Zinc Spray 600°C



Zincatura a freddo anticorrosione. Eccellente protezione anticorrosione per tutti i metalli ferrosi come carrozzerie, impianti di scappamento, portoni, macchinari, alloggiamenti in metallo, ferramenti, recinzioni, ecc. Particolarmente adatta a proteggere i cordoni di saldatura e ai metalli particolarmente esposti al rischio di corrosione.

Per la riparazione con lo stesso colore di superfici zincate, utilizzare COLOR SPRAY Zinc Alu Spray cod. art. 652257.

### Qualità e caratteristiche

- Pregiato rivestimento zincato con oltre il 90% di polvere di zinco nella pellicola essiccata
- Protezione anticorrosione catodica per tutti i metalli nudi
- Resiste ai più potenti agenti corrosivi
- Resiste alle alte temperature fino a 600°C
- Particolarmente adatto ai cordoni di saldatura
- Ideale per tutti i metalli in esterni particolarmente esposti al rischio di ruggine

### Proprietà chimico-fisiche

- **Base legante:** epossiestere
- **Colore:** color zinco
- **Odore:** di solvente
- **Grado di brillantezza:** con angolo di misura di 60° secondo DIN 67530  
opaco: 0-5 GE
- **Resa:**  
a seconda del tipo e del colore della superficie sono sufficienti 400 ml per ca. 1,0-1,5 m<sup>2</sup> di mano coprente
- **Essiccazione (a 20°C, umidità relativa 50%):**  
Fuori polvere dopo ca. 10 minuti  
Non appiccicoso al tatto dopo ca. 20 minuti  
Sovraverniciabile dopo ca. 24 ore  
Esposizione termica dopo ca. 8-12 ore  
Il tempo di essiccazione dipende dalla temperatura ambientale, dall'umidità atmosferica e dallo spessore dello strato applicato.
- **Resistenza termica:** fino a 600°C
- **Conservabilità/stoccaggio:**  
10 anni, se conservato correttamente (=10°-25°C, umidità relativa max. 60%)
- **Recipiente/contenuto:**  
bombolette aerosol, volume nominale massimo = 400 ml

### Ambiente ed etichettatura

**Rispetta l'ambiente:** MOTIP DUPLI si impegna ad applicare le formulazioni dei prodotti senza sostanze vietate o in restrizione e ad ottenere le migliori prestazioni possibili. I cappucci e gli imballi sono costituiti di materiale riciclabile.

**Smaltimento:** controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

**Etichettatura:** tutti i prodotti MOTIP DUPLI sono rispondenti alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione avvengono in accordo con la legislazione del sistema Globale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS) o ai sensi del Regolamento CLP 1272/2008 CE. Le nostre schede di sicurezza sono conformi alla versione attuale REACH 1907/2006 CE, articolo 31, appendice II.

### Istruzioni

Molti spray DUPLI-COLOR sono forniti con "l'anello di sicurezza", un dispositivo che impedisce attivazioni accidentali del prodotto. Leggere le avvertenze sul cappello o sull'etichetta.

**Prima dell'uso leggere attentamente ed osservare le avvertenze riportate sull'etichetta.**

### Applicazione

#### Pretrattamento della superficie:

- la superficie metallica deve essere assolutamente nuda e sgrassata.
- Per via dell'elevato peso specifico, Zinc Spray deve essere agitato per almeno 2 minuti dopo la collisione delle sfere, in modo da evitare l'intasamento della valvola di spruzzo.

#### Verniciatura:

- Eseguire uno spruzzo di prova in un punto nascosto.
- Spruzzare più volte per coprire.
- Distanza di spruzzo da 25 a 30 cm.
- Dopo l'essiccazione (ca. 24 ore) applicare la base e la vernice coprente.
- Sugli oggetti esposti al calore vanno applicate solo mani leggere e, all'occorrenza, devono essere sovraverniciati con vernici termoresistenti (verniciatura di prova).
- Sovraverniciabile reciprocamente. Possibilità di preparazione e verniciatura coprente.

### Consigli per l'applicazione

Per piccoli ritocchi si consiglia di utilizzare come maschera un pezzo di cartone provvisto di un foro un po' più grande della parte da trattare. Il cartone deve essere tenuto ad una distanza di ca. 1-2 cm dalla superficie da verniciare. Con questo metodo buona parte della nebbia di spruzzo viene raccolta dal cartone. Si raccomanda di mascherare la parte che non si desidera verniciare per proteggere il fondo e l'area circostante dalla nebbia di spruzzo.

Le bombole spray devono essere stoccate a temperatura ambiente.

La temperatura di esercizio deve essere compresa tra i +10°C e i +25 C°, con umidità atmosferica di max 60 %.

Immagazzinare il prodotto in luogo fresco e asciutto, protetto dalla luce diretta del sole e da altre fonti di calore. Utilizzare solo durante la stagione secca, in locali protetti dal vento e ben arieggiati. Leggere attentamente le avvertenze riportate sull'etichetta!

#### **Esonero di responsabilità**

---

Queste informazioni tecniche si basano su conoscenze scientifiche. Sono da considerarsi tuttavia come indicazione non vincolante e non liberano il consumatore dall'effettuare personalmente i controlli sui prodotti circa la compatibilità con gli impieghi da lui previsti. L'applicazione e la lavorazione avvengono al di fuori del diretto controllo del produttore e sono di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. MOTIP DUPLI è sollevata da ogni responsabilità se l'eventuale danno non è riconducibile a cause specifiche imputabili alla stessa MOTIP DUPLI.

Ultimo aggiornamento: 5 gennaio 2010

La presente versione annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.

data di stampa: 13.06.2019

MOTIP DUPLI ITALIA S.r.l | Piazza Tirana, 24/4 | 20147 MILANO | Tel 022333981 Fax 0223339611 [info@it.motipdupli.com](mailto:info@it.motipdupli.com)