

## Scheda tecnica Resina epossidica



presto Resina epossidica è una resina bicomponente fluida e trasparente senza solventi utilizzabile per riparazioni, rivestimenti, laminazioni e colate.

Ambiti d'impiego:

- Per riparare, incollare e rivestire superfici porose e lisce
- Come resina impregnante per rivestimenti e parti di stampi rinforzati con fibre
- Come resina per colata per circuiti e altre cavità
- Per creare rivestimenti impermeabili, ad es. rivestimenti resistenti ai liquidi per grondaie, tubi e vasche
- Per creare stampi in plastica rinforzata con fibra di vetro particolarmente solidi e leggeri: In abbinamento a un rinforzo in fibra è utilizzabile su carene e cofani per veicoli, apparecchiature e modellini.
- Tutti gli interventi con legno
- Rivestimento di pavimenti in calcestruzzo
- Riparazione di imbarcazioni, autovetture e altri stampi

### Qualità e caratteristiche

- La resina indurisce senza appiccicare sulle superfici esposte all'aria.
- Elevata resistenza, elevatissimo potere incollante
- Molto resistente all'acqua, assorbimento di acqua minimo
- Calo minimo durante l'indurimento
- Privo di solventi e quindi senza odori forti
- Resiste agli acidi e alle basi deboli, alle soluzioni saline inorganiche, alla benzina e al petrolio, ai grassi e agli oli
- Lavorabile anche a temperature relativamente basse (min. 10°C)

### Proprietà chimico-fisiche

- **Base:** resina epossidica
- **Colore:** componente A trasparente; componente B giallastro trasparente
- **Odore:** componente A lievemente aromatico, componente B amminico
- **Tempo di impiegabilità/lavorazione a 20°C:** ca. 30 min. In caso di temperature basse (minimo 10°C) il tempo di impiegabilità e di indurimento si allunga. In caso di strati di grandi dimensioni il tempo di lavorazione diminuisce a causa della maggior produzione di calore.
- **Temperatura di lavorazione:** da 12°C
- **Consumo per applicazione:** per rivestimenti in forma pura ca. 250 g/m<sup>2</sup>; utilizzabile per colate in strati spessi fino a 3 cm.
- **Essiccazione (a 20°C, umidità relativa 50%):**  
Carteggiabile dopo: ca. 12 ore.  
La durezza finale della superficie viene raggiunta dopo ca. 3 - giorni.  
L'elevata resistenza agli agenti chimici e solidità viene raggiunta tramite una successiva temperatura a 50°C per 24 ore.
- **Punto di infiammabilità:**  
componente A 135°C, componente B >100°C
- **Densità a 20°C:**  
componente A 1,1 g/cm<sup>3</sup>, componente B 1,04 g/cm<sup>3</sup>
- **Viscosità:** componente A ca. 1000 mPa.s; componente B ca. 700 mPa.s; viscosità mista: ca. 950 mPa.s
- **Peso specifico:** componente A 1,15 g/cm<sup>3</sup>, componente B 1,0 g/cm<sup>3</sup>
- **Resistenza termica del materiale indurito:** 70°C
- **Resistenza alla compressione:** 70 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistenza alla trazione:** 19 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistenza alla flessione:** 57 N/mm<sup>2</sup>
- **Durezza Shore D:** ca. 80
- **Aggiunta di indurente:** componente A (base) :  
componente B (indurente) = 100 : 60 parti di peso o 100:70 parti di volume
- **Conservabilità/stoccaggio:**  
24 mesi, se conservato correttamente (=10°C-25°C, umidità relativa max. 60%) nel recipiente originale chiuso. Tenere al riparo dai raggi diretti del sole, dal gelo e dall'umidità. Aumentando la durata dello stoccaggio il catalizzatore potrebbe perdere efficacia, per questo motivo è possibile che si allunghino lievemente i tempi di essiccazione.
- **Smaltimento:** Destinare al riciclaggio solo i recipienti svuotati di tutti i residui. Portare i recipienti con resti in punti di raccolta per rifiuti critici.
- **Recipiente:**  
500 g: latta bianca da 312 g di componente A + latta bianca da 188 g di componente B; 1000 g: latta bianca da 625 g di componente A + latta bianca da 375 g di componente B

### Ambiente ed etichettatura

**Rispetta l'ambiente:** MOTIP DUPLI si impegna ad applicare le formulazioni dei prodotti senza sostanze vietate o in restrizione e ad ottenere le migliori prestazioni possibili. I cappucci e gli imballi sono costituiti di materiale riciclabile.

**Smaltimento:** controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

**Etichettatura:** tutti i prodotti MOTIP DUPLI sono rispondenti alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione avvengono in accordo con la legislazione del sistema Globale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS) o ai sensi del Regolamento CLP 1272/2008 CE. Le nostre schede di sicurezza sono conformi alla versione attuale REACH 1907/2006 CE, articolo 31, appendice II.

#### **Applicazione**

##### **Preparazione della superficie:**

- non è necessario un fondo.
- La superficie deve essere asciutta.

##### **Lavorazione:**

- Dosare con precisione i componenti A e B (resina e indurente) e mescolarli con cura (rapporto di miscela A : B = 100 : 60 parti di peso). La miscela giallastra-trasparente è ora pronta per essere lavorata.
- Applicare sull'area da trattare con un pennello, un rullo o una spatola.
- Il tempo di lavorazione a confezione aperta è di ca. 30 min. a una temperatura tra +18 e 25°C.
- Normalmente si procede applicando due strati in modo da ottenere uno spessore sufficiente pari a 300 - 400 µm.
- La seconda applicazione può avvenire entro 24 ore, finché la superficie è ancora appiccicosa.
- La durezza e la resistenza al calore e agli agenti chimici definitiva viene raggiunta dopo 5 giorni (a +20°C).
- Non riversare nella latta gli avanzi di materiale miscelato!
- L'elevata resistenza agli agenti chimici e solidità viene raggiunta tramite una successiva temperatura a 50°C per 24 ore.
- Come legante per la produzione di malta epossidica viene miscelato con sabbia quarzosa o farina di quarzo con un rapporto pari a circa 1:7 parti di peso (o circa 1:3 parti di volume).
- In caso di laminazione, la quantità di resina necessaria se si utilizza uno strato di fibra di vetro è pari a 3 volte il peso del vetro, se si utilizza un tessuto di fibra di vetro a 1 volta il peso del vetro.

#### **Esonero di responsabilità**

---

Queste informazioni tecniche si basano su conoscenze scientifiche. Sono da considerarsi tuttavia come indicazione non vincolante e non liberano il consumatore dall'effettuare personalmente i controlli sui prodotti circa la compatibilità con gli impieghi da lui previsti. L'applicazione e la lavorazione avvengono al di fuori del diretto controllo del produttore e sono di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. MOTIP DUPLI è sollevata da ogni responsabilità se l'eventuale danno non è riconducibile a cause specifiche imputabili alla stessa MOTIP DUPLI.

Ultimo aggiornamento: 05.01.2017

La presente versione annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.

data di stampa: 06.12.2019

MOTIP DUPLI ITALIA S.r.l | Piazza Tirana, 24/4 | 20147 MILANO | Tel 022333981 Fax 0223339611 [info@it.motipdupli.com](mailto:info@it.motipdupli.com)