

## Scheda tecnica Antiaderente per saldature

---



presto Antiaderente per saldature evita che gli spruzzi di saldatura si attacchino all'ugello di saldatura e nei dintorni del punto saldato.

### Qualità e caratteristiche

---

- Non infiammabile
- Senza silicone
- Leggermente basico, lo spray in eccesso può essere rimosso con acqua
- Elevata resa
- Non corrode
- Spruzzo nebulizzato
- Osservare TRG 300

### Proprietà chimico-fisiche

---

- **Base:** emulsione O/W
- **Colore:** bianco-trasparente
- **Odore:**
- **Peso specifico a 20°C:** 1,0 g/ml
- **Portata di spruzzo:** 2,7 g/sec.
- **Pressione di vapore a 20°C:** 8-9 bar
- **Pressione residua:** ca. 3 bar
- **Valore pH:** 8,5 - 9,5
- **Conservabilità/stoccaggio:**  
10 anni, se conservato correttamente (=10°-25°C, umidità relativa max. 60%)
- **Recipiente/contenuto:**  
bomboletta aerosol con volume netto di 300ml

### Ambiente ed etichettatura

---

**Rispetta l'ambiente:** European Aerosols si impegna ad applicare le formulazioni dei prodotti senza sostanze vietate o in restrizione e ad ottenere le migliori prestazioni possibili. I cappucci e gli imballi sono costituiti di materiale riciclabile.

**Smaltimento:** controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

**Etichettatura:** tutti i prodotti European Aerosols sono rispondenti alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione avvengono in accordo con la legislazione del sistema Globale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS) o ai sensi del Regolamento CLP 1272/2008 CE. Le nostre schede di sicurezza sono conformi alla versione attuale REACH 1907/2006 CE, articolo 31, appendice II.

### Istruzioni

---

**Prima dell'uso leggere attentamente ed osservare le avvertenze riportate sull'etichetta.**

#### Applicazione:

- Portare la bomboletta a temperatura ambiente.
- Temperatura di lavorazione da 5° a 30°C.
- Agitare la bomboletta per 2 minuti prima dell'uso.
- Spruzzare le parti da proteggere e procedere alla saldatura.
- Rimuovere gli spruzzi di saldatura con una spazzola d'acciaio
- Rimuovere lo spray in eccesso con acqua o con un panno umido.

### Consigli per l'applicazione

---

Proteggere il fondo e l'area circostante dalla nebbia di spruzzo. La temperatura di esercizio deve essere compresa tra i +10°C e i +25°C, con umidità atmosferica al 60 %.

Immagazzinare il prodotto in luogo fresco e asciutto, protetto dalla luce diretta del sole e da altre fonti di calore. Utilizzare solo durante la stagione secca, in locali protetti dal vento e ben arieggiati. Leggere attentamente le avvertenze riportate sull'etichetta.

### Esonero di responsabilità

---

Queste informazioni tecniche si basano su conoscenze scientifiche. Sono da considerarsi tuttavia come indicazione non vincolante e non liberano il consumatore dall'effettuare personalmente i controlli sui prodotti circa la compatibilità con gli impieghi da lui previsti. L'applicazione e la lavorazione avvengono al di fuori del diretto controllo del produttore e sono di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. European Aerosols è sollevata da ogni responsabilità se l'eventuale danno non è riconducibile a cause specifiche imputabili alla stessa European Aerosols.

Ultimo aggiornamento: 25 maggio 2010

La presente versione annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.

data di stampa: 08.03.2024

European Aerosols ITALIA S.r.l | Piazza Tirana, 24/4 | 20147 MILANO | Tel 022333981 Fax 0223339611 [info@it.motipdupli.com](mailto:info@it.motipdupli.com)